

専修学校における情報提供等への取組に関するガイドラインに基づく情報提供

松本情報工科専門学校

【1】学校の概要、目標及び計画

校長名	今井 秀幸
所在地	〒390-0875 松本市城西1-7-1
連絡先	TEL 0263-33-8800 FAX 0263-33-8807
学校の沿革	S61.10 学校法人未来学舎 設置認可 H18.02 松本国際工科専門学校（旧校名） 開校 H18.04 工業専門課程 設置 H24.04 松本情報工科専門学校（校名変更） H24.04 情報システム学科 専門学校未来ビジネスカレッジより（移設） H31.04 スポーツバイシクル学科 開設
本校教育理念	工業専門課程をもつ学校として「工学を实践する技術者として、社会から期待される知識と技術を持ち、どのような職場でも歓迎される人格を兼ね備えた人材を育成する」を教育理念として掲げている。
諸活動に関する計画	学校安全として防災訓練の実施を隔年で10月に予定する。

【2】各学科等の教育

学科名	自動車整備学科		課程名		工業専門課程（昼間部）		
入学者数	12名(R06年度)	在校生数	25名(R06年度)	収容定員	50名	卒業者数	9名(R05年度)
総授業時数	2,265時間	卒業単位数		専門士付与	H19.2.22～	就職者数	8名(R05年度)
成績評価基準	試験、課題提出状況、受講態度、出席時間等により、秀・優・良・可・不可の5段階評価						
進級条件	各科目の成績が可以上であり、所定の出席時間数を満たしていること						
卒業条件	各科目の成績が可以上であり、所定の出席時間数を満たしていること						
取得資格 (R05年度実績)	二級ガソリン自動車整備士 自由研削砥石 電気自動車整備		二級ジーゼル自動車整備士 有機溶剤作業主任者 中古車査定士（小型）		ガス溶接 アーク溶接 損害保険募集人 タイヤの空気充填		
就職内定率	89%（就職者数/就職希望者数）						
主な就職先	ジェイエイオート長野、長野ダイハツ販売、NTPトヨタ信州、スバル信州、2りんかんイエローハット、タカサワ、甲信マツダ						

学科名	情報システム学科		課程名		工業専門課程（単位制昼間部）		
入学者数	28名(R06年度)	在校生数	56名(R06年度)	収容定員	80名	卒業者数	29名(R05年度)
総授業時数	1,908時間	卒業単位数	62	専門士付与	H25.1.29～	就職者数	28名(R05年度)
成績評価基準	出席数、授業態度、期末試験・期末課題等により、秀、優、良、可、不可の5段階評価						
進級条件	1年次必修科目の単位取得をしていること。						
卒業条件	62単位以上の単位取得をしていること。						
取得資格 (R05年度実績)	ITパスポート試験 Microsoft Technology Associate (Network) ワープロ検定1級 Webクリエイター能力認定試験		基本情報技術者試験 表計算検定初段		C言語プログラミング能力認定試験 文書デザイン検定1級 データベース検定1級 Microsoft Office Specialist Excel 2016 Microsoft Office Specialist Access 2016		
就職内定率	97%（就職者数/就職希望者数）						
主な就職先	A I D、アースシステム、マイネットシステム、アルテックス、クオリティソフト、ルビコン、mittoh、マクセルイズミ、金澤工業、乾光精機製作所、サイビス、南信精機製作所、サンリン、GSユアサ安曇野、伸光製作所、仁科工業、三全精工、サイバックコーポレーション、東洋精機工業、ほか						

学科名	スポーツバイシクル学科		課程名		工業専門課程（昼間部）		
入学者数	11名(R06年度)	在校生数	24名(R06年度)	収容定員	40名	卒業者数	4名(R5年度)
総授業時数	1,994時間	卒業単位数		専門士付与	R02.2.29～	就職者数	同上
成績評価基準	出席数、授業態度、期末試験・期末課題等により、秀、優、良、可、不可の5段階評価						
進級条件	1年次の必修科目時間数を満たしていること						
卒業条件	学科規定の修得時間数を満たしていること						
取得資格 (R04年度実績)	自由研削砥石特別教育 野外災害救急法 (ウィルダネスファーストエイド)		ガス溶接 損害保険募集人		アーク溶接 有機溶剤作業主任者 全経簿記3級 スポーツバイクメカニック検定		
就職内定率	100%（就職者数/就職希望者数）						
主な就職先	株式会社カミヤマ、プリジストンタイヤ長野販売、富士観光開発						